

ICS 25.100.70

J43

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7983—2001

普通磨具 螺栓紧固平形砂轮

Bonded abrasive products—
Disc wheel with inserted nuts

2001-03-29 发布

2001-07-01 实施

中国机械工业联合会 发布

前 言

本标准是对 JB/T 7983—1995《螺栓紧固平形砂轮》的修订。

本标准自实施之日起代替 JB/T 7983—1995。

本标准的附录 A 为标准的附录，附录 B 为提示的附录。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：白鸽（集团）股份有限公司。

本标准主要起草人：路宗艳、蒋蒙宁、陈德光、陈建敏、夏虹、刘民强。

本标准于 1971 年首次发布为机械行业标准。1983 年第一次修订为国家标准。1995 年又调整为机械行业标准。

普通磨具 螺栓紧固平形砂轮

代替 JB/T 7983—1995

Bonded abrasive products—

Disc wheel with inserted nuts

1 范围

本标准规定了螺栓紧固平形砂轮的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于双端面磨床用树脂结合剂螺栓紧固平形砂轮（以下简称砂轮）。砂轮的工作部分也可采用陶瓷结合剂制造。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 2484—1994 普通磨具 代号和标记
- GB/T 2485—1997 普通磨具 砂轮 技术条件
- GB/T 2490—1984 喷砂硬度机检验磨具硬度的方法
- GB/T 2495—1996 普通磨具 包装
- GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）
- JB/T 7992—1995 磨具的检查方法

3 产品分类

3.1 砂轮的形状按图 1 规定，代号 36。

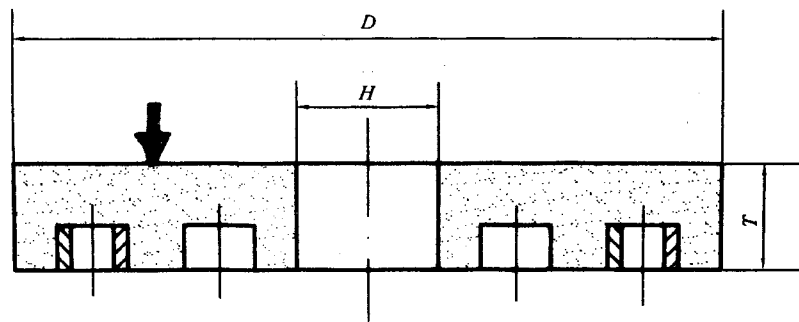


图 1

3.2 砂轮结合剂代号：B。

3.3 砂轮基本尺寸按表 1 规定。